

Firestone

Ref.: Depto. Ventas AG 0009/2012

Fecha: 14 SET 2012

Para: Revendedores de BSAR/ Terminales maquinaria agrícola/ Usuarios

16.9-24 (10) TT R1 A8 FIRESTONE CAMPEON PANTANERA



- Neumático de robusta **construcción convencional**,
- Banda de rodamiento con barras a **45°**, brinda óptima tracción, diseño **R 1** de banda de rodamiento que entrega una excelente autolimpieza a través de la disposición y ángulo de sus tacos.
- Nueva capacidad de carga, necesaria para las nuevas demandas en maquinarias agrícolas tales como cosechadoras, tractores (Potencias Bajas y medias), Tolvas, sembradoras y múltiples implementos de arrastre.

Consideraciones importantes:

16.9-24 (10)	Vel. De traslado	Servicio de Cosechadoras		Servicio en Tractores e Implementos
		Vel. Máx.	De Laboreo	Vel. Máx. De Laboreo
Máx. Velocidad	40 Kph (A8)	15 Kph (+70%)	10 Kph (+87%)	15 Kph (+34%)
Máx. Carga (Kgs./ntco.)	2000	3400	3740	2680
Presión de Inflado (Lbs.)	28	36	36	28